



# Pattex Repair Epoxy Mini Universal 5 min

Uniwersalny, dwuskładnikowy klej epoksydowy

## WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **szybkowiązący**
- ▶ **na bazie żywic epoksydowych**
- ▶ **bezzpuszczalnikowy**
- ▶ **łatwy w użyciu**
- ▶ **odporny na wodę i olej**
- ▶ **odporny na uderzenia**
- ▶ **możliwość szlifowania, wiercenia i malowania naprawionej powierzchni**
- ▶ **do wnętrza i na zewnątrz**

## ZASTOSOWANIE

Pattex Repair Epoxy Mini Universal 5 min to bezzpuszczalnikowy, dwuskładnikowy klej epoksydowy. Przeznaczony jest do naprawiania, klejenia, trwałego łączenia i montażu różnego rodzaju elementów. Nadaje się do klejenia takich materiałów jak: drewno, metal, szkło, ceramika, kamień, włókno szklane, korek, marmur, beton i większość tworzyw sztucznych. Nie nadaje się do klejenia PP, PE, teflonu oraz styropianu. Klej wiąże w ciągu 5 min od aplikacji. Ma wysokie parametry wytrzymałościowe – do około 130 kg/cm<sup>2</sup> (po 24 godz., w temperaturze +23°C). Po związaniu klej nie kurczy się ani nie rozszerza, jest odporny na wodę, olej oraz uderzenia. Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, jest odporny na temperaturę od -30°C do +150°C. Utwardzony klej może być szlifowany, polerowany, malowany, można go poddawać wierceniu i obróbce mechanicznej.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie klejone powinny być czyste, suche, całkowicie wolne od kurzu, rdzy, oleju, smaru i wilgoci. Klejone powierzchnie należy odtłuścić. Dla uzyskania lepszej przyczepności kleju należy delikatnie zmatowić, uszorstnić klejone powierzchnie.

## WYKONANIE

Przed rozpoczęciem klejenia należy odłamać zatyczkę strzykawki i skierować dyszę do dołu. Następnie powoli nacisnąć tłok strzykawki tak, aby umieścić obydwa składniki w dołączonym naczyniu. Wycisnąć równe części obydwu komponentów



(mieszanie odbywa się w proporcjach 1/1). Obydwa składniki wymieszać dokładnie za pomocą dostarczonej szpatułki i od razu użyć. Maksymalny czas zastosowania kleju wynosi 3 minuty (w temp. około od +20°C do +25°C) od momentu wymieszania dwóch składników. Klej nałożyć bezpośrednio na jedną z klejonych powierzchni i mocno docisnąć. Maksymalny czas wykonania korekty położenia klejonego elementu wynosi 5 min (w temp. +23°C). Nadmiar kleju należy natychmiast usunąć przy pomocy etanolu lub innego rozpuszczalnika uniwersalnego. Utwardzony materiał należy usunąć mechanicznie (przy użyciu skrobaka).

Sklejone elementy mogą być obciążane po około 6 godzinach od przyklejenia. Końcowa wytrzymałość osiągnięta jest po 24 godzinach.

## UWAGA

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas twardnienia materiału.

Produkt zawiera substancje drażniące, działa drażniąco na oczy i skórę. W razie zanieczyszczenia oczu natychmiast przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

## ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

## SKŁADOWANIE

Do 3 lat od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +30°C.

## OPAKOWANIA

Strzykawka 6 g/ 6 ml na blistrze.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	żywice epoksydowe
Kolor:	przezroczysty
Czas zastosowania:	max. 3 minuty po wymieszaniu (w temperaturze około od +20°C do +25°C)
Czas korekty:	5 minut po aplikacji
Czas całkowitego utwardzenia:	24 godziny (w temperaturze około +23°C)
Wytrzymałość na ścinanie (wg EN 1465), 24 godz., 23°C:	około 130 kg/cm <sup>2</sup> ( w zależności od klejonego materiału oraz przygotowanej powierzchni)
Odporność termiczna*:	od -30°C do +150°C

\* w warunkach wysokich naprężeń sklejone elementy nie powinny być wystawiane na temperaturę powyżej +70°C.



Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa  
Centralny Dział Obsługi Klienta:  
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22  
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241