

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

**ABSORBERY OPARÓW
LUTOWNICZYCH**

QUICK 6101

QUICK 6102

Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian bez powiadomienia

1. WPROWADZENIE

Absorbery oparów lutowniczych Quick 6101 i Quick 6102 to urządzenia służące do pochłaniania trujących oparów (zarówno gazów jak i cząstek stałych) mogących występować w trakcie pracy na stanowisku lutowniczym, przy wycinaniu laserowym, w drukarstwie itp.

W trakcie podgrzewania lutowni lub aktywatorów lutowniczych mogą być uwalniane trujące węglowodory, chlorowódz (HCl), cyjanek i inne trujące związki chemiczne.

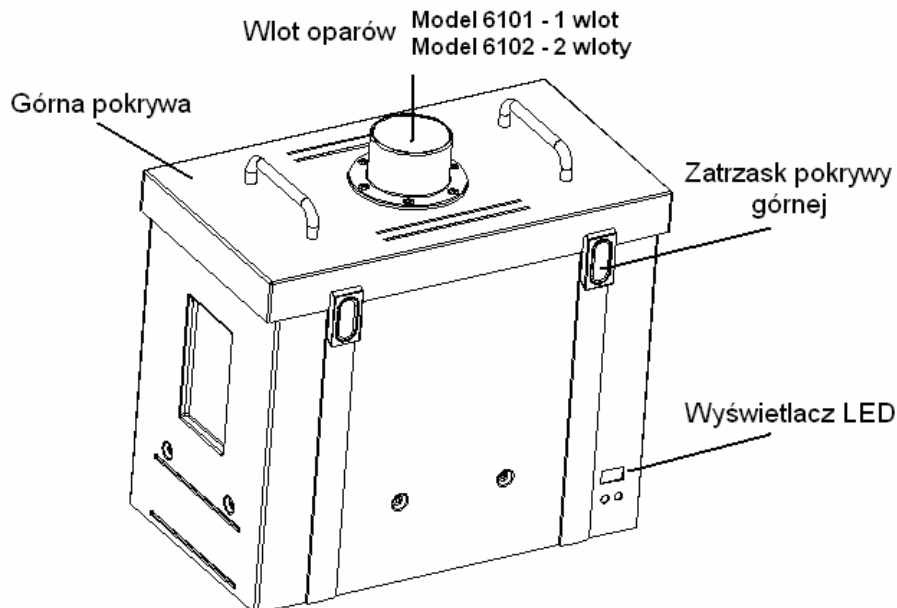
Urządzenie wyposażone jest w potrójny system filtrów: filtr wstępny, filtr HEPA oraz filtr gazowy. Filtr wstępny służy do wychwytywania większych drobin i cząstek wydłużając trwałość filtra głównego. Filtr główny składa się z filtra HEPA i filtra gazowego – HEPA oczyszcza gazy i filtruje cząstki, które przedostały się przez filtr wstępny, natomiast filtr gazowy zawierający m.in. związki węgla aktywowanego odfiltruje pozostałe szkodliwe substancje, aby wydalic oczyszczone powietrze.

Jego stosowanie ogranicza wpływ oparów na operatora sprzętu lutowniczego, m.in. likwidując podrażnienia oczu i dróg oddechowych, bóle głowy czy mdłości.

Jest to sprzęt do stosowania w przemyśle na liniach produkcyjnych, serwisach oraz do użytku hobbystycznego.

2. CHARAKTERYSTYKA

Wygląd absorbera



Cechy urządzenia

1. Łatwe w montażu, nie wymagające układania orurowanie.
2. System potrójnego filtrowania. Usuwa niebezpieczne substancje z oparów, aby zapewnić bezpieczeństwo użytkownika.
3. System wewnętrznej cyrkulacji powietrza nie powodujący podgrzewania ani ochładzania wydalanego na zewnątrz powietrza.
4. Niski poziom hałasu dzięki zastosowaniu wentylatora z bezszczotkowym silnikiem, o dużej wydajności.
5. Jedno regulowane ramię zakończone dyszą zasysającą.
6. Regulacja przepływu powietrza przy pomocy dołączonego pilota przewodowego.

3. SPECYFIKACJA

| | QUICK 6101 | QUICK 6102 |
|--|----------------------|----------------------|
| Napięcie zasilania: | 230±10VAC | 230±10VAC |
| Pobór mocy: | 80W | 120W |
| Ilość ramion: | 1 | 2 |
| Ciśnienie stacjonarne: | 900Pa | 1800Pa |
| Przepływ: | 230m ³ /h | 230m ³ /h |
| Przepływ wewnętrzny (uwzględniając filtr): | 160m ³ /h | 320m ³ /h |
| Wydajność filtra (0,3µm): | 99,97% | 99,97% |

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Ramię: | Ø75mm, dł.1500mm (1 sztuka) | Ø75mm, dł.1500mm (2 sztuki) |
| Poziom hałasu: | <55dB | <55dB |
| Wymiary (szer x gł x wys): | 350 x 230 x 400 [mm] | 470 x 230 x 500 [mm] |
| Masa: | 7,8kg | 15,5kg |

4. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

- 1) Podłączyć urządzenie do sieci za pomocą przewodu zasilającego. Przed podłączeniem upewnić się, co do zgodności napięcia zasilania z parametrami znamionowymi urządzenia. Dopasować kształt i ułożenie ramienia ssącego w zależności od potrzeb, tak aby zestaw mógł pracować efektywnie i oczyszczać powietrze na miejscu pracy.
- 2) Po włączeniu urządzenia na wyświetlaczu LED pojawi się najpierw całkowity czas pracy, po czym wyświetlany będzie aktualny (biegnący od włączenia) czas pracy – w godzinach.
- 3) Urządzeniem można sterować za pomocą panelu podłączanego kablem. Pokrętko służy do regulacji przepływu powietrza, natomiast przełącznik ON/OFF do włączania/wyłączania urządzenia. W przypadku wyłączenia pochłaniacza wyłącznikiem z panelu, na wyświetlaczu LED pojawi się komunikat „OFF”.

5. ZMIANA USTAWIEŃ

- 1) Jednoczesne chwilowe wciśnięcie przycisków ▲ i ▼ spowoduje wyświetlenie ustawionego / zalecanego maksymalnego czasu pracy na jednym komplecie filtrów (domyślnie 300h).
- 2) Ponowne jednoczesne chwilowe wciśnięcie przycisków ▲ i ▼, gdy wyświetlany jest w/w czas, spowoduje przejście do wyświetlenia „- - -”, co oznacza konieczność wprowadzenia hasła, aby wejść do menu ustawień. Cyfry hasła wprowadza się za pomocą przycisków ▲ i ▼ – najpierw dla pierwszej migającej cyfry (setek), następnie należy wcisnąć jednocześnie przyciski ▲ i ▼, aby przejść do wprowadzania drugiej cyfry (dziesiątek), kolejne jednoczesne wciśnięcie ▲ i ▼ spowoduje przejście do ostatniej cyfry (jedności). Hasło zatwierdza się kolejnym jednoczesnym wciśnięciem przycisków ▲ i ▼
- 3) Po wejściu w tryb zmiany ustawień na wyświetlaczu pojawi się „1”, co oznacza możliwość wyjścia z ustawień po wciśnięciu jednocześnie ▲ i ▼.
- 4) W trybie zmiany ustawień wciskanie przycisków ▲ lub ▼ powoduje przejście między różnymi ustawieniami określonymi cyframi „2”, „3” i „4”.
- 5) „2” na wyświetlaczu LED oznacza ustawienia maksymalnego czasu pracy na jednym zestawie filtrów. Jednoczesne wciśnięcie przycisków ▲ i ▼ powoduje wejście w tryb zmiany tego parametru. Na wyświetlaczu pojawią się „puste pola”, tzn. „- - -”. Wprowadzanie nowej wartości limitu przebiega analogicznie do wprowadzania hasła – odpowiednio przyciskami ▲ lub ▼ (patrz pkt 5.2). Po wprowadzeniu nowego limitu i zatwierdzeniu jednoczesnym wciśnięciem przycisków ▲ i ▼ – nowa wartość „zamigocze” 3x i na wyświetlaczu pojawi się „1”.
- 6) „3” na wyświetlaczu LED oznacza możliwość zresetowania (wyzerenowania) całkowitego czasu pracy. Jednoczesne wciśnięcie przycisków ▲ i ▼ w tym trybie powoduje zresetowanie całkowitego czasu pracy – potwierdzone to zostaje trzykrotnym mignięciem wartości „000” i „xxx” (xxx oznacza ustawiony maksymalny czas pracy – domyślnie 300h).
- 7) „4” na wyświetlaczu LED oznacza możliwość zmiany hasła dostępu do ustawień. Ponowne wciśnięcie jednocześnie przycisków ▲ i ▼ powoduje wejście w tryb zmiany hasła. Wprowadzanie cyfr w nowym hasle odbywa się analogicznie jak w przypadku wprowadzania hasła – odpowiednio przyciskami ▲ lub ▼ (pkt 5.2). Nowe hasło należy wprowadzić dwukrotnie – jeśli obie próby są jednakowe, zapisane zostaje nowe hasło dostępu do ustawień – cyfry nowego hasła zamigoczą 3x, po czym na wyświetlaczu pojawi się „1”. Jeśli dwie próby będą różne – urządzenie od razu wyświetli „1”.

6. OBSŁUGA I WYMIANA FILTRÓW

6.1. Rozwiązywanie problemów

Objawy: Na wyświetlaczu pojawia się „kręcący się” zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara prostokąt, emitowany jest dźwięk brzęczyka, urządzenie działa, a przepływ jest dość słaby.

Przyczyna: częściowe zablokowanie przekroju przepływu powietrza przy wentylatorze lub filtr jest zapchany – przez co najmniej pół godziny pracy.

Sprawdzenie: wyłączyć urządzenie, zdjąć górną pokrywę i sprawdzić, czy przekrój przez który przepływa powietrze nie jest zablokowany. W razie konieczności wyczyścić tunel powietrzny

usuwać zabrudzenia. Jeśli po ponownym uruchomieniu problem powtarza się, należy wymienić filtr główny.

Objawy: Na wyświetlaczu pojawia się „kręcący się” przeciwnie do kierunku wskazówek zegara prostokąt, emitowany jest dźwięk brzęczyka, urządzenie działa, przepływ normalny.

Przyczyna: został przekroczony maksymalny dopuszczalny czas pracy – konieczna jest wymiana filtra głównego.

Sprawdzenie: wyłączyć urządzenie, zdjąć górną pokrywę. Wyjąć filtr wstępny, a następnie filtr główny – należy go wymienić na nowy. Po wymianie należy wyzerować czas pracy urządzenia zgodnie z opisem w punkcie 5, ust.6.

Objawy: Na wyświetlaczu pojawiają się na zmianę komunikaty „OFF” i „ERR”, brzęczyk brzęczy pomimo zatrzymania pracy wentylatora.

Przyczyna: awaria wentylatora lub jego obwodów elektrycznych.

Sprawdzenie: odłączyć urządzenie od zasilania i podłączyć ponownie. Jeśli problem nie ustępuje należy sprawdzić, czy łopatki miernika nie są zablokowane.

UWAGA: Jeśli powyższe problemy pomimo opisanych wyżej działań nie ustępują lub pojawiają się inne, nie opisane w tej instrukcji usterki, należy skontaktować się z serwisem.

6.2. Konserwacja i wymiana części

1. Ramię zasysające powinno być utrzymane w czystości. Filtr wstępny powinien być często oczyszczany i okresowo wymieniany.
2. Filtr główny powinien być wymieniany każdorazowo po upływie maksymalnego dopuszczalnego czasu pracy – kiedy na wyświetlaczu LED pojawi się wirujący przeciwnie do wskazówek zegara prostokąt.
3. Aby wymienić filtr główny, należy odłączyć urządzenie od zasilania, odpiąć 4 zaciski z boku pokrywy filtrów i zdjąć pokrywę. Wyjąć wszystkie filtry, rozłączyć je i wymienić filtr główny.
4. Przy wkładaniu nowych filtrów należy zwrócić szczególną uwagę na ich spasowanie, ułożenie w obudowie oraz odpowiednie ułożenie „górną-dół”.
5. Po wymianie filtra należy zresetować czas pracy urządzenia i dla własnej pewności zanotować datę wymiany.

7. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.